

AMATLÁN
DE LOS REYES



AYUNTAMIENTO
2026 - 2029

Amatlán de los Reyes, Veracruz. A 24 de septiembre de 2026

Asunto: Estados Financieros del mes de agosto 2026

Oficio: AMATLÁN/TESO/010/2026

DIP. NAOMI EDITH GOMEZ SANTOS
PRESIDENTA DE LA MEDSA DIRECTIVA DEL
H. CONGRESO DEL ESTADO DE VERACRUZ
PRESENTE

CON A'TN LIC. ALMA LETICIA PATIÑO GABRIEL
SECRETARIO DE FISCALIZACIÓN

El que suscribe Lic., Juan Carlos Sampieri Cantón, Tesorero del Municipio de Amatlán de los Reyes Ver. Señalado como domicilio para oír y recibir notificaciones el ubicado en el palacio municipal s/n, colonia centro, Amatlán de los Reyes; por medio del presente oficio me permito enviar el Estado Financiero Armonizado a través del sistema (SIGMAVER) correspondiente al mes de **AGOSTO** del 2026, en cumplimiento con el artículo 270 fracción XI, artículo 72 fracción XIII de la Ley Orgánica Del Municipio Libre y de la Ley General de Contabilidad Gubernamental.

Sin más por el momento me despido no sin antes enviarle un cordial saludo

ATENTAMENTE:

Lic., Juan Carlos Sampieri Cantón
Tesorero Municipal
Amatlán de los Reyes, Veracruz

DEL H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER
2026-2029

